

Українська

КЕРІВНИЦТВО З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

ВОРОТА ВЇЗНІ
(ВОРОТА РОЗПАШНІ
ОДНОСТУЛКОВІ — ХВИРКА)

2016

КЕРІВНИЦТВО З ЕКСПЛУАТАЦІЇ ВОРОТА В'ЇЗНИ (ВОРОТА РОЗПАШНІ ОДНОСТУЛКОВІ — ХВІРТКА)

Шановний покупцю!

Дякуємо Вам за придбання нашої продукції та сподіваємося, що її якість підтвердить правильність Вашого вибору.

Зміст

1.	ОПИС І РОБОТА ВИРОБУ.....	4
1.1.	ПРИЗНАЧЕННЯ ВИРОБУ.....	4
1.2.	БУДОВА ВИРОБУ.....	4
2.	ПОРЯДОК РОБОТИ ВИРОБУ.....	7
2.1.	ПОРЯДОК РОБОТИ ХВІРТКИ З РУЧНИМ КЕРУВАННЯМ.....	7
2.2.	ПОРЯДОК РОБОТИ ХВІРТКИ З АВТОМАТИЧНИМ КЕРУВАННЯМ.....	7
3.	ВИМОГИ БЕЗПЕКИ.....	7
4.	ДОГЛЯД ЗА ВИРОБОМ.....	8
5.	СЕРВІСНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ.....	8
6.	ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ.....	9
6.1.	ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН.....	9
6.2.	ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ ВИРОБНИКА.....	9
6.3.	УМОВИ НАДАННЯ ГАРАНТІЇ ТА ГАРАНТІЙНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ.....	9

У зв'язку з постійним вдосконаленням конструкції воріт Виробник залишає за собою право на внесення змін у дане керівництво без попереднього сповіщення споживачів (покупців).

© 2016 Алютех Воротные Системы

1. ОПИС І РОБОТА ВИРОБУ

1.1 ПРИЗНАЧЕННЯ ВИРОБУ

Ворота розпашні одностулкові (далі по тексту — хвіртка) призначені для закривання проїзду на територію об'єктів, розташованих у промислових, торговельно-комерційних, громадських та житлових зонах.

Хвіртка монтується як в отворі, так і за отвором огорожі. Хвіртка може виготовлятися з відкриванням назовні, всередину; вліво, вправо.

1.2 БУДОВА ВИРОБУ

Основними частинами хвіртки є: стулка хвіртки з встановленим заповненням, стовп притвор, підпір. Схематичне зображення хвіртки з накладним розрідженим заповненням наведено на малюнку 1.

Стулка хвіртки виготовлена з алюмінієвих профілів.

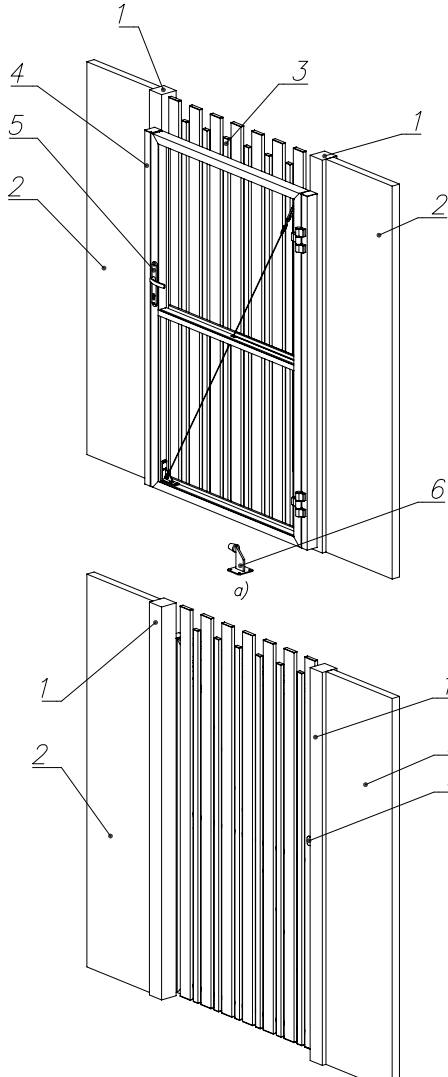
Встановлено два типи монтажу заповнення: вбудований та накладний.

Вид заповнення встановлюється в залежності від елементів заповнення, що застосовуються, (сендвіч-панель, екструдований алюмінієвий профіль, пінозаповнений профіль), їх розташування (суцільне чи розріджене заповнення) та орієнтації (горизонтальне або вертикальне), малюнка верхньої кромки заповнення. Схематичні зображення різних видів заповнення наведені на малюнку 2.

У складі стулки хвіртки присутні: стовп стулки, петлі, призначені для забезпечення відкривання стулки, замок, комплект ручки.

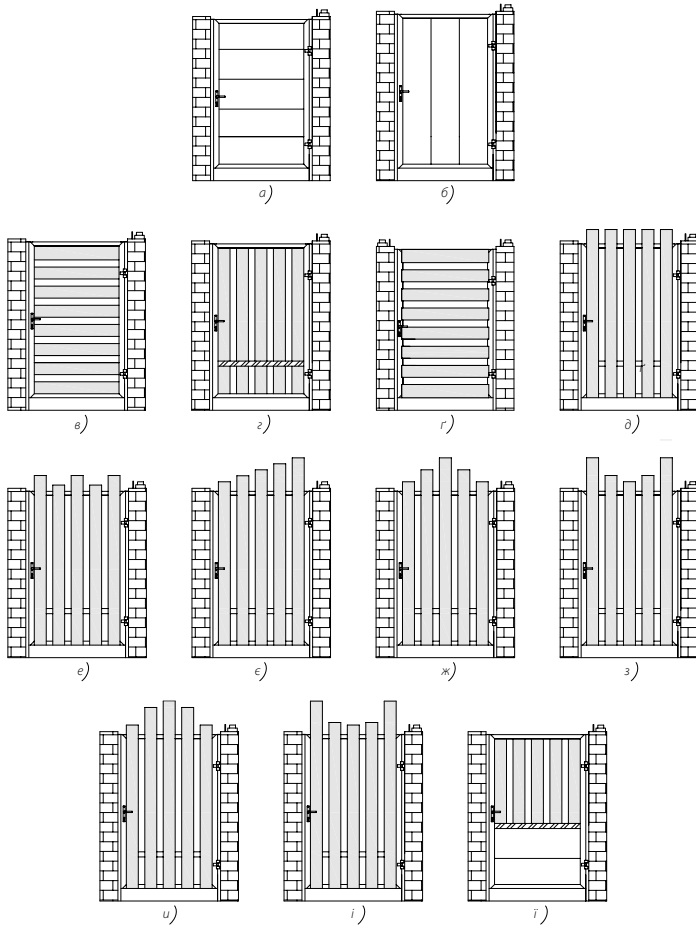
Підпір призначений для обмеження відкривання стулки.

Хвіртка може комплектуватися тросовою розтяжкою, призначеною для зниження вагового навантаження на конструкцію, електрозасувкою, призначеною для можливості відкривання хвіртки дистанційно, електроприводом, для автоматичного відкривання/закривання. У разі використання електроприводу обов'язкова наявність електрозасувки.



*Мал. 1. Хвіртка з накладним монтажем, напрямком відкриття вправо, всередину з вертикальним накладним розрідженим заповненням алюмінієвими профілями (гребінка)
а — вигляд з боку двору; б — вигляд з боку вулиці*

*1 — стовп отвору; 2 — огорожа; 3 — ступка хвіртки із заповненням;
4 — стовп притвор; 5 — комплект ручок з електрозасувкою; 6 — підпір*



Мал. 2. Схематичні зображення видів монтажу заповнення

- | | |
|--|---|
| а — вбудований монтаж горизонтально розташованою сендвіч-панеллю; | є — накладний монтаж вертикально розташованим алюмінієвим профілем висоти, що змінюється (скат); |
| б — вбудований монтаж вертикально розташованою сендвіч-панеллю; | ж — накладний монтаж вертикально розташованим алюмінієвим профілем висоти, що змінюється (двускат вгору); |
| в — вбудований монтаж горизонтально розташованим алюмінієвим профілем; | з — накладний монтаж вертикально розташованим алюмінієвим профілем висоти, що змінюється (двускат униз); |
| г — вбудований монтаж вертикально розташованим алюмінієвим профілем; | и — накладний монтаж вертикально розташованим алюмінієвим профілем висоти, що змінюється (дуга вгору); |
| г' — накладний монтаж горизонтально розташованим алюмінієвим профілем; | і — накладний монтаж вертикально розташованим алюмінієвим профілем висоти, що змінюється (дуга униз); |
| д — накладний монтаж вертикально розташованим алюмінієвим профілем; | ї — вбудований монтаж, комбіноване заповнення: алюмінієвий профіль і панель; |
| е — накладний монтаж вертикально розташованим алюмінієвим профілем різної висоти (гребінка); | |

2. ПОРЯДОК РОБОТИ ВИРОБУ

2.1 ПОРЯДОК РОБОТИ ХВІРТКИ З РУЧНИМ КЕРУВАННЯМ

Відкривання хвіртки:

- натиснути на ручку. Ригель замка повинен перебувати в положенні «відкрито». При використанні електрозасувки подати сигнал для її відкриття з елемента управління;
- відкрити стулку хвіртки, довівши її до упору.

Закривання стулки воріт:

- закрити стулку хвіртки; засувка замка при цьому потрапить у паз відповідної планки або електрозасувки.

2.2 ПОРЯДОК РОБОТИ ХВІРТКИ З АВТОМАТИЧНИМ КЕРУВАННЯМ

При експлуатації хвіртки, обладнаної електроприводом, пристроями дистанційного управління та іншими додатковими засобами управління, слід користуватися експлуатаційними документами на електропривід і додаткові пристрої.

Увага! Використання електроприводу допустиме тільки спільно з використанням електрозасувки. Ригель замка повинен перебувати в положенні «відкрито».

3. ВИМОГИ БЕЗПЕКИ

Застосовані в конструкції хвіртки елементи забезпечують повну безпеку виробу в експлуатації за умови дотримання техніки безпеки.

При управлінні хвірткою слід здійснювати візуальний контроль над процесом відкривання/закривання стулки хвіртки з метою запобігання появи в робочій зоні людей і сторонніх предметів.

У процесі експлуатації хвіртки забороняється:

- перешкоджати руху стулки хвіртки;
- перебувати в зоні руху стулки при її русі;
- передавати пульт дистанційного керування дітям;
- експлуатувати хвіртку при наявності помітних пошкоджень стулки, петель, підпору, тросової розтяжки та інших елементів стулоч воріт;
- самостійно проводити ремонт хвіртки.

Прохід дозволяється здійснювати тільки після того, як стулоч хвіртки зупинилася в крайньому положенні (відкрита).

Забороняється самостійно вносити зміни в конструкцію хвіртки, у тому числі вбудовувати додаткові конструкційні елементи. Це може привести до поломки або прискореного зносу елементів конструкції.

У разі виникнення порушень і несправностей в роботі Вашої хвіртки, зокрема, у разі виникнення незвичайного шуму, запаху або чого-небудь, що викликає занепокоєння, негайно припиніть використання хвіртки та зверніться в сервісну службу організації, що здійснювала монтаж хвіртки, або до спеціалізованої сервісної служби (організацію).

4. ДОГЛЯД ЗА ВИРОБОМ

З метою підтримки виробів у постійній технічній справності та готовності до роботи необхідно всі елементи хвіртки утримувати в чистоті. Для очищення використовувати ганчір'я та неагресивні миючі розчини.

При попаданні на поверхні хвіртки агресивних хімічних речовин змити їх відповідними засобами.

При появі корозії на поверхнях провести зачистку та фарбування.

Для надійної і довговічної роботи хвіртки необхідно виконувати наступні вимоги:

- дозволяється експлуатація тільки правильно відрегульованої хвіртки;
- на шляху руху стулки хвіртки не повинно бути перешкод і завад;
- проводити періодичне змащення петель консистентним мастилом (Літол 24 або аналогічним);
- забезпечити плавність ходу стулки при відкриванні/закриванні вручну. При використанні електроприводу не прискорювати і не затримувати хід стулки;
- не залишати хвіртку на довгий термін у відкритому або напіввідкритому положенні;
- експлуатацію хвіртки в зимовий період або після тривалого перебування в закритому положенні необхідно почати з очищення від снігу, льоду або бруду.

Забороняється:

- відкривати/закривати хвіртку при закритому положенні ригеля замку;
- будь-яке втручання в конструкцію хвіртки;
- у випадку комплектації хвіртки електроприводом — відкривати/закривати хвіртку вручну, не розблокувавши привід;
- експлуатувати хвіртку при наявності забруднень конструкції хвіртки, які можуть привести до виходу хвіртки з ладу;
- експлуатувати хвіртку в разі виходу з ладу однієї або більше комплектуючих.

5. СЕРВІСНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Хвіртка являє собою пристрій, що включає в себе ряд рухомих деталей та механізмів. Для безперебійної роботи, а також для забезпечення безпечної експлуатації хвіртку необхідно періодично піддавати технічному огляду та обслуговуванню за переліком регламентних робіт.

Сервісне обслуговування хвіртки повинно проводитися тільки співробітниками спеціалізованої сервісної служби (організації) або фахівцями підприємства, яке здійснювало монтаж виробу. Під час сервісного обслуговування необхідно використовувати оригінальні запчастини/вузли Виробника.

Необхідно проводити сервісне обслуговування не рідше 1 разу на рік. Перше сервісне обслуговування необхідно проводити через три місяці після встановлення хвіртки.

6. ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

6.1 ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН

Виробник надає гарантію на хвіртку (далі по тексті «виріб») протягом 24 (двадцяти чотирьох) місяців. При комплектації виробу електроприводом гарантія на електропривід надається в межах гарантійного терміну, встановленого виробником електроприводів.

Гарантійний термін на виріб розраховується з дати поставки виробу, а у разі неможливості визначити дату поставки — з дати виготовлення.

6.2 ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ ВИРОБНИКА

Протягом гарантійного терміну Виробник забезпечує усунення усіх виявлених у виробках прихованих несправностей виробничого характеру. Під «прихованими несправностями виробничого характеру» розуміються: несправності, викликані дефектом матеріалу або порушенням технологічного процесу виготовлення деталей (комплектуючих). Факт виявлення несправностей в обов'язковому порядку підтверджується відповідним двостороннім Актом (рекламаційним, дефектним, іншим), який складається при обов'язковій участі спеціалізованої сервісної служби (організації) або підприємства, що здійснювало монтаж виробу.

У разі виявлення до закінчення гарантійного терміну у виробі прихованих несправностей виробничого характеру, підтверджених відповідним двостороннім Актом, та якщо Виробник не доведе, що несправність виникла після передачі виробу покупцеві внаслідок порушення покупцем правил, встановлених цим Керівництвом, або дій третіх осіб або непереборної сили, Виробник зобов'язується за власним вибором:

- безкоштовно виконати заміну неякісних деталей (комплектуючих) на деталі (комплектуючі) належної якості;
- безкоштовно виконати ремонт неякісних деталей (комплектуючих).

Замінені деталі (комплектуючі) переходять у власність Виробника.

Гарантійний термін деталей (комплектуючих), встановлених натомість неякісних, дорівнює гарантійному строку деталей, що замінюються (комплектуючих).

6.3 УМОВИ НАДАННЯ ГАРАНТІЇ ТА ГАРАНТІЙНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ

Гарантія Виробника дійсна за умови належного монтажу виробу, виконаного кваліфікованим персоналом. Дані про організацію, яка здійснила монтаж, зазначаються в Паспорті виробу. Виробник не відповідає за недоліки виробу, які виникли внаслідок неналежного монтажу виробу.

Гарантійне обслуговування здійснюється за умови дотримання Користувачем правил експлуатації та догляду за виробом. Виробник не відповідає за недоліки виробу, які виникли внаслідок порушення правил й норм експлуатації виробу, зазначених у Керівництві з експлуатації.

Обов'язковою умовою виконання гарантійних зобов'язань Виробником є проходження виробом планового технічного обслуговування у відповідності до розділу 5 Керівництва з експлуатації. Про кожне планове технічне обслуговування повинна бути зроблена відмітка в Паспорті виробу (розділ «Сервісне обслуговування»).

Для гарантійного обслуговування обов'язковою є наявність наступних документів:

- паспорт;
- керівництво з експлуатації.

Гарантійний ремонт здійснюється тільки за наявності оригіналу Паспорта виробу.

Гарантія не поширюється на:

- несправності, які виникли внаслідок порушення правил експлуатації та догляду за виробом;
- на несправності, які є наслідком природного зносу з урахуванням умов та інтенсивності експлуатації виробу;
- на деталі (комплектуючі), що підлягають чітко вираженому експлуатаційному зносу (що мають ресурс експлуатації, зазначений у Паспорті виробу й Технічних документах Виробника деталей (комплектуючих));
- пошкодження виробу, які виникли внаслідок дій Замовника або інших третіх осіб;
- несправності та дефекти, викликані зовнішнім впливом на виріб (вогонь, вода, солі, кислоти, луги тощо);
- несправності, які виникли при спробі самовільного регулювання, ремонту, переустановлення або переробки виробу;
- несправності, які виникли через використання комплектуючих виробів виробництва інших компаній без згоди Виробника виробу;
- несправності, які зумовлені відсутністю регулярного технічного обслуговування та огляду виробу, встановлених розділом 5 Керівництва з експлуатації;
- несправності, які виникли внаслідок ремонту, який було здійснено не спеціалізованою сервісною службою (організацією) або не підприємством, що здійснювало монтаж виробу.



10-508, Selitskogo str.
220075, Minsk, Republic of Belarus
Tel. +375 (17) 330 11 00
Fax +375 (17) 330 11 01
www.alutech-group.com

ул. Селицкого, 10-508
220075, Республика Беларусь, г. Минск
Тел. +375 (17) 330 11 00
Факс +375 (17) 330 11 01
www.alutech-group.com