

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Русский

ВОРОТА ОТКАТНЫЕ
САМОНЕСУЩИЕ

2016

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ВОРОТА ОТКАТНЫЕ САМОНЕСУЩИЕ

Уважаемый покупатель!
Благодарим Вас за приобретение нашей продукции и надеемся, что ее качество подтвердит правильность Вашего выбора.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ	4
1.1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	4
1.2. УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ	4
2. ПОРЯДОК РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ.....	7
2.1. ПОРЯДОК РАБОТЫ ВОРОТ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	7
2.2. ПОРЯДОК РАБОТЫ ВОРОТ С АВТОМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ	7
3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	7
4. УХОД ЗА ИЗДЕЛИЕМ	8
5. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	8
6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	9
6.1. ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК	9
6.2. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	9
6.3. УСЛОВИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ И ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	9

В связи с постоянным совершенствованием конструкции ворот Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в данное руководство без предварительного уведомления потребителей (покупателей).

© 2016 Алютех Воротные Системы

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

1.1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Ворота откатные самонесущие (далее по тексту — ворота) предназначены для закрывания проезда на территорию объектов, расположенных в промышленных, торгово-коммерческих, общественных и жилых зонах.

Ворота монтируются за проемом ограждения.

1.2 УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

Основными частями ворот являются: створка ворот с установленным заполнением, улавливатели, поддерживающие элементы. Схематическое изображение ворот приведено на рисунке 1.

Створка ворот изготовлена из алюминиевых профилей.

В комплект ворот входят: опоры роликовые, предназначенные для перемещения створки, ролик опорный, предназначенный для снижения весовой нагрузки на шину и опоры роликовые в закрытом состоянии, тросовые растяжки, предназначенные для выравнивания створки.

Установлено два типа монтажа заполнения: встроенный и накладной. Вид заполнения устанавливаются в зависимости от применяемых элементов заполнения (сэндвич-панель, экструдированный алюминиевый профиль, пенозаполненный профиль), их расположения (сплошное или разреженное заполнение) и ориентации (горизонтальное или вертикальное), рисунка верхней кромки заполнения. Схематические изображения различных видов заполнения приведены на рисунке 2.

К поддерживающим элементам относят столб(ы) удерживающий, с установленными на него поддерживающими роликами, которые служат для направления движения створки и ее удерживания в вертикальном положении. В некоторых случаях, вместо удерживающего столба применяются кронштейны, закрепляемые непосредственно к конструкциям ограждения проема. Улавливатели предназначены для фиксации ворот в закрытом положении. Улавливатели могут устанавливаться как на кронштейны, так и на дополнительный притворный столб.

Для запираения ворот используется засов.

При автоматизации ворота комплектуются электроприводом.

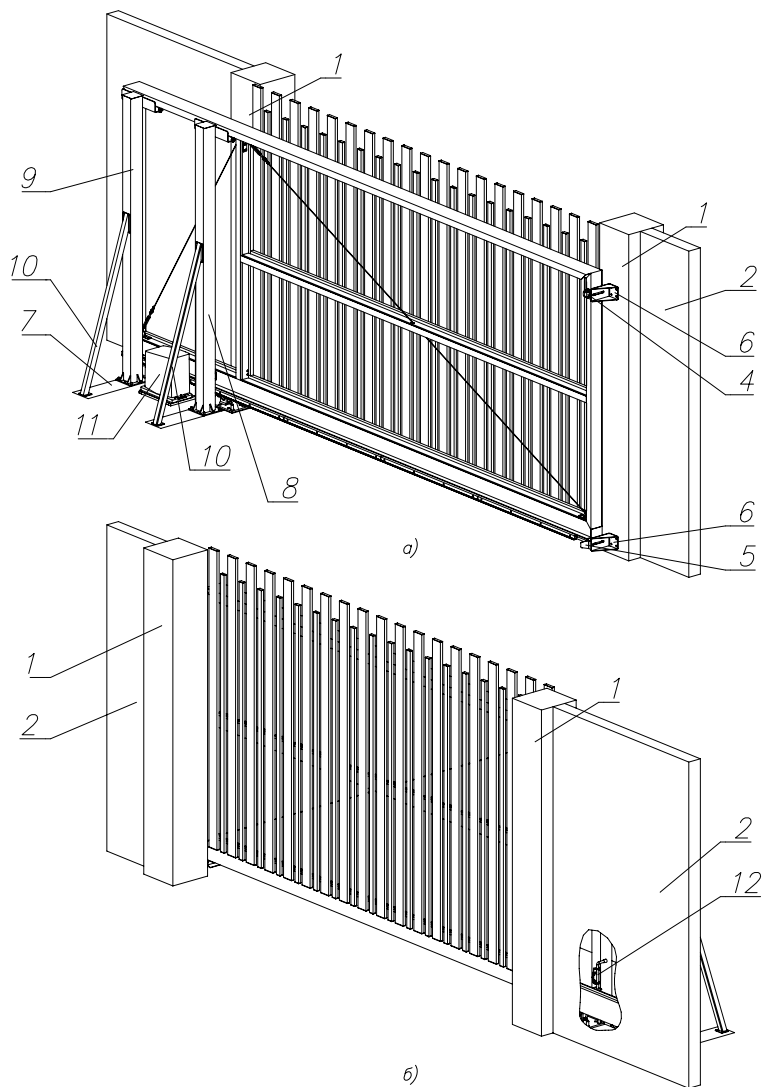


Рисунок 1. Откатные самонесущие ворота с накладным вертикальным разреженным заполнением алюминиевыми профилями, открывание влево а — вид со стороны двора, б — вид со стороны улицы

- 1 — столб проема, 2 — забор, 3 — створка ворот с заполнением и опорами роликовыми,
 4 — улавливатель верхний, 5 — улавливатель нижний, 6 — кронштейн для крепления улавливателей,
 7 — рама ворот опорная, 8 — столб удерживающий основной с роликами поддерживающими,
 9 — столб удерживающий дополнительный с роликами поддерживающими,
 10 — раскос, 11 — электропривод, 12 — засов.

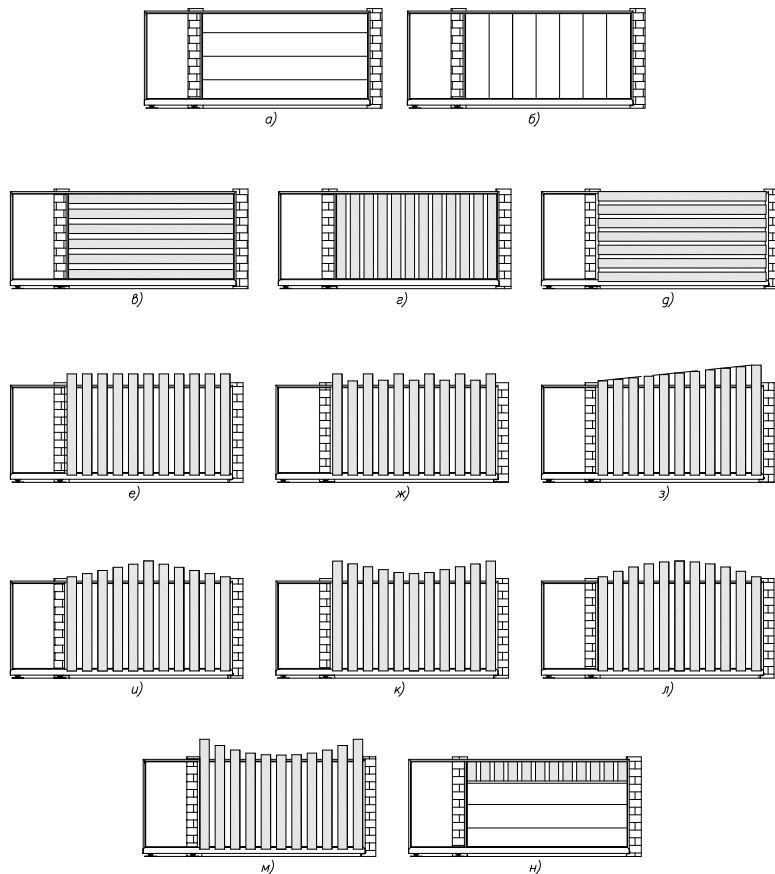


Рисунок 2. Схематические изображения видов монтажа заполнения

а	встроенный монтаж горизонтально расположенной сэндвич-панелью
б	встроенный монтаж вертикально расположенной сэндвич-панелью
в	встроенный монтаж горизонтально расположенным алюминиевым профилем
г	встроенный монтаж вертикально расположенным алюминиевым профилем
д	встроенный монтаж вертикально расположенным алюминиевым профилем
е	накладной монтаж вертикально расположенным алюминиевым профилем
ж	накладной монтаж вертикально расположенным алюминиевым профилем разной высоты (гребенка)
з	накладной монтаж вертикально расположенным алюминиевым профилем изменяющейся высоты (скат)
и	накладной монтаж вертикально расположенным алюминиевым профилем изменяющейся высоты (двускат вверх)
к	накладной монтаж вертикально расположенным алюминиевым профилем изменяющейся высоты (двускат вниз)
л	накладной монтаж вертикально расположенным алюминиевым профилем изменяющейся высоты (дуга вверх)
м	накладной монтаж вертикально расположенным алюминиевым профилем изменяющейся высоты (дуга вниз)
н	встроенный монтаж, комбинированное заполнение: алюминиевый профиль и панель

2. ПОРЯДОК РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

2.1 ПОРЯДОК РАБОТЫ ВОРОТ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Открытие створки ворот:

- открыть засов, зафиксировать его в открытом положении;
- открыть ворота, сдвигая створку ворот по опорам роликовым до полного открытия.

Закрывание створки ворот:

- закрыть ворота, сдвигая створку до ее попадания в улавливатели;
- запереть ворота, закрыв их на засов.

2.2 ПОРЯДОК РАБОТЫ ВОРОТ С АВТОМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ

При эксплуатации ворот, оснащенных электроприводом, устройствами дистанционного управления и иными дополнительными средствами управления, следует пользоваться эксплуатационными документами на электропривод и дополнительные устройства.



Внимание! Включение электропривода производить только при не запертых на засов воротах для предотвращения поломки деталей и механизмов ворот и/или электропривода.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Примененные в конструкции ворот элементы обеспечивают полную безопасность изделия в эксплуатации при соблюдении техники безопасности.

При управлении воротами следует осуществлять визуальный контроль над процессом открывания/закрывания створки ворот с целью предотвращения появления в рабочей зоне людей и посторонних предметов.

В процессе эксплуатации ворот **запрещается**:

- препятствовать движению створки ворот;
- находиться в зоне движения створки при ее закрывании;
- передавать пульт дистанционного управления детям;
- эксплуатировать ворота при наличии видимых повреждений створки, опор роликовых, улавливателей, тросовых растяжек и других элементов створки ворот;
- самостоятельно производить ремонт ворот.

Въезд/выезд допускается осуществлять только после того, как ворота остановились в крайнем положении (открыты). При этом необходимо убедиться в том, что исключена возможность касания конструктивных элементов ворот транспортным средством.

Запрещается самостоятельно вносить изменения в конструкцию ворот, в том числе встраивать дополнительные конструкционные элементы. Это может привести к поломке или ускоренному износу элементов конструкции.

В случае возникновения нарушений и неисправностей в работе Ваших ворот, в частности, в случае возникновения необычного шума, запаха или чего-либо, вызывающего беспокойство, немедленно прекратите использование ворот и обратитесь в сервисную службу организации, осуществлявшей монтаж ворот или специализированную сервисную службу (организацию).

4. УХОД ЗА ИЗДЕЛИЕМ

С целью поддержания изделий в постоянной технической исправности и готовности к работе все ворот элементы необходимо содержать в чистоте. Для очистки использовать ветошь и моющие неагрессивные растворы. При попадании на поверхности ворот агрессивных химических веществ смыть их соответствующими средствами. При появлении коррозии на поверхностях произвести зачистку и покраску.

Для надежной и долговечной работы ворот необходимо выполнять следующие требования:

- разрешается эксплуатация только правильно отрегулированных ворот;
- на пути движения створки ворот не должно быть помех и препятствий;
- производить периодическую смазку роликов консистентной смазкой (Литол 24 или аналогичной);
- обеспечить плавность хода створки при открывании/закрывании вручную.
При использовании электропривода не ускорять и не задерживать ход створки;
- не оставлять ворота на долгий срок в приоткрытом или полуоткрытом положении;
- эксплуатацию ворот в зимний период или после длительного нахождения в закрытом положении необходимо начать с очистки от снега, льда или грязи.

Запрещается:

- открывать/закрывать ворота при закрытом положении засова;
- любое вмешательство в конструкцию ворот;
- в случае комплектации ворот электроприводом — открывать/закрывать ворота вручную, не разблокировав привод;
- эксплуатировать ворота при наличии загрязнений конструкции ворот, которые могут привести к выходу ворот из строя;
- эксплуатировать ворота в случае выхода из строя одной или более комплектующих.

5. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ворота представляют собой устройство, включающее в себя ряд подвижных деталей и механизмов. Для бесперебойной работы, а также для обеспечения безопасной эксплуатации ворота необходимо периодически подвергать техническому осмотру и обслуживанию по перечню регламентных работ.

Сервисное обслуживание ворот должно проводиться только сотрудниками специализированной сервисной службы (организации) или специалистами предприятия, осуществлявшего монтаж изделия. При сервисном обслуживании необходимо использовать оригинальные запчасти/узлы Изготовителя.

Необходимо проводить сервисное обслуживание не реже 1 раза в год. Первое сервисное обслуживание необходимо проводить через три месяца после установки ворот.

Сервисное обслуживание ворот в особых условиях эксплуатации должно проводиться не реже одного раза в 3 месяца. К особым условиям эксплуатации относятся следующие случаи эксплуатации ворот:

- въезды на территории и стоянки с интенсивностью использования ворот более 30 циклов в день;
- эксплуатация ворот в сложных климатических условиях (в 3 и более ветровых зонах, районы с продолжительным (более 6 месяцев) периодом воздействия отрицательных температур).

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1 ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Изготовитель предоставляет гарантию на ворота (далее по тексту «изделие») в течение 24 (двадцати четырех) месяцев.

При комплектации изделия электроприводом гарантия на электропривод предоставляется в пределах гарантийного срока, установленного изготовителем электроприводов.

Гарантийный срок на изделие исчисляется с даты поставки изделия, а в случае невозможности определить дату поставки — с даты изготовления.

6.2 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ИЗГОТОВИТЕЛЯ

В течение гарантийного срока Изготовитель обеспечивает устранение всех выявленных в изделиях скрытых неисправностей производственного характера. Под «скрытыми неисправностями производственного характера» понимаются: неисправности вызванные дефектом материала или нарушением технологического процесса изготовления деталей (комплектующих). Факт выявления неисправностей в обязательном порядке подтверждается соответствующим двусторонним Актом (рекламационным, дефектным, иным), который составляется при обязательном участии специализированной сервисной службы (организации) или предприятия, осуществлявшего монтаж изделия.

В случае выявления до истечения гарантийного срока в изделии скрытых неисправностей производственного характера, подтвержденных соответствующим двусторонним Актом, и если Изготовитель не докажет, что неисправность возникла после передачи изделия покупателю вследствие нарушения покупателем правил, установленных настоящим Руководством, либо действий третьих лиц, либо непреодолимой силы, Изготовитель обязуется по собственному выбору:

- безвозмездно произвести замену некачественных деталей (комплектующих) на детали (комплектующие) надлежащего качества;
- безвозмездно произвести ремонт некачественных деталей (комплектующих).

Замененные детали (комплектующие) переходят в собственность Изготовителя. Гарантийный срок деталей (комплектующих) установленных взамен некачественных равен гарантийному сроку заменяемых деталей (комплектующих).

6.3 УСЛОВИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ И ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Гарантия Изготовителя действительна при условии надлежащего монтажа изделия, выполненного квалифицированным персоналом. Данные об организации, которая производила монтаж, указываются в Паспорте изделия. Изготовитель не отвечает за недостатки изделия, которые возникли вследствие ненадлежащего монтажа изделия.

Гарантийное обслуживание производится при условии соблюдения Пользователем правил эксплуатации и ухода за изделием. Изготовитель не отвечает за недостатки изделия, которые возникли вследствие нарушения правил и норм эксплуатации изделия, указанных в Руководстве по эксплуатации.

Обязательным условием выполнения гарантийных обязательств Изготовителем является прохождение изделием планового технического обслуживания в соответствии с разделом 5

Руководства по эксплуатации. О каждом плановом техническом обслуживании должна быть сделана отметка в Паспорте изделия (раздел «Сервисное обслуживание»).

Для гарантийного обслуживания обязательным является наличие следующих документов:

- паспорт;
- руководство по эксплуатации.

Гарантийный ремонт осуществляется только при наличии оригинала Паспорта изделия.

Гарантия не распространяется на:

- неисправности, возникшие вследствие нарушения правил эксплуатации и ухода за изделием;
- на неисправности, являющиеся следствием естественного износа с учетом условий и интенсивности эксплуатации изделия;
- на детали (комплектующие), подверженные отчетливо выраженному эксплуатационному износу (имеющие ресурс эксплуатации, указанный в Паспорте изделия и Технических документах Изготовителя деталей (комплектующих));
- повреждения изделия, возникшие вследствие действий Заказчика или иных третьих лиц;
- неисправности и дефекты, вызванные внешним воздействием на изделие (огонь, вода, соли, кислоты, щелочи и пр.);
- неисправности, возникшие при попытке самовольной регулировки, ремонта, переустановки или переделки изделия;
- неисправности, возникшие из-за использования комплектующих изделий производства иных компаний без согласия Изготовителя изделия;
- неисправности, обусловленные отсутствием регулярного технического обслуживания и осмотра изделия, установленных разделом 5 Руководства по эксплуатации;
- неисправности, возникшие вследствие ремонта произведенного не специализированной сервисной службой (организацией) или не предприятием, осуществлявшим монтаж изделия.



ул. Селицкого, 10, 220075,
Республика Беларусь, г. Минск
тел.: +375 (17) 330 11 00
факс: +375 (17) 330 11 01
www.alutech-group.com